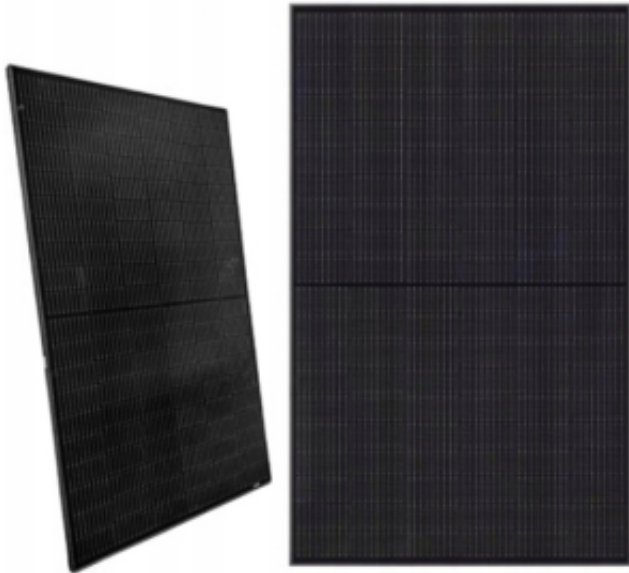


Link do produktu: <https://energyoze.pl/x2-panel-fotowoltaiczny-sloneczny-500w-full-black-mono-bateria-solarna-halfcut-p-512.html>



x2 Panel Fotowoltaiczny Słoneczny 500W Full Black Mono Bateria Solarna Halfcut

Cena	999,00 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Długość	1.2 m
Grubość przewodu	4 mm
Moc	405 W
Rodzaj	panele fotowoltaiczne
Marka	Ja Solar
Kod producenta	Panel Fotowoltaiczny Słoneczny 405W BLACK

Opis produktu

x2 PANEL SŁONECZNY FOTOWOLTAICZNY SOLARNY 500W FULL BLACK HALF CUT

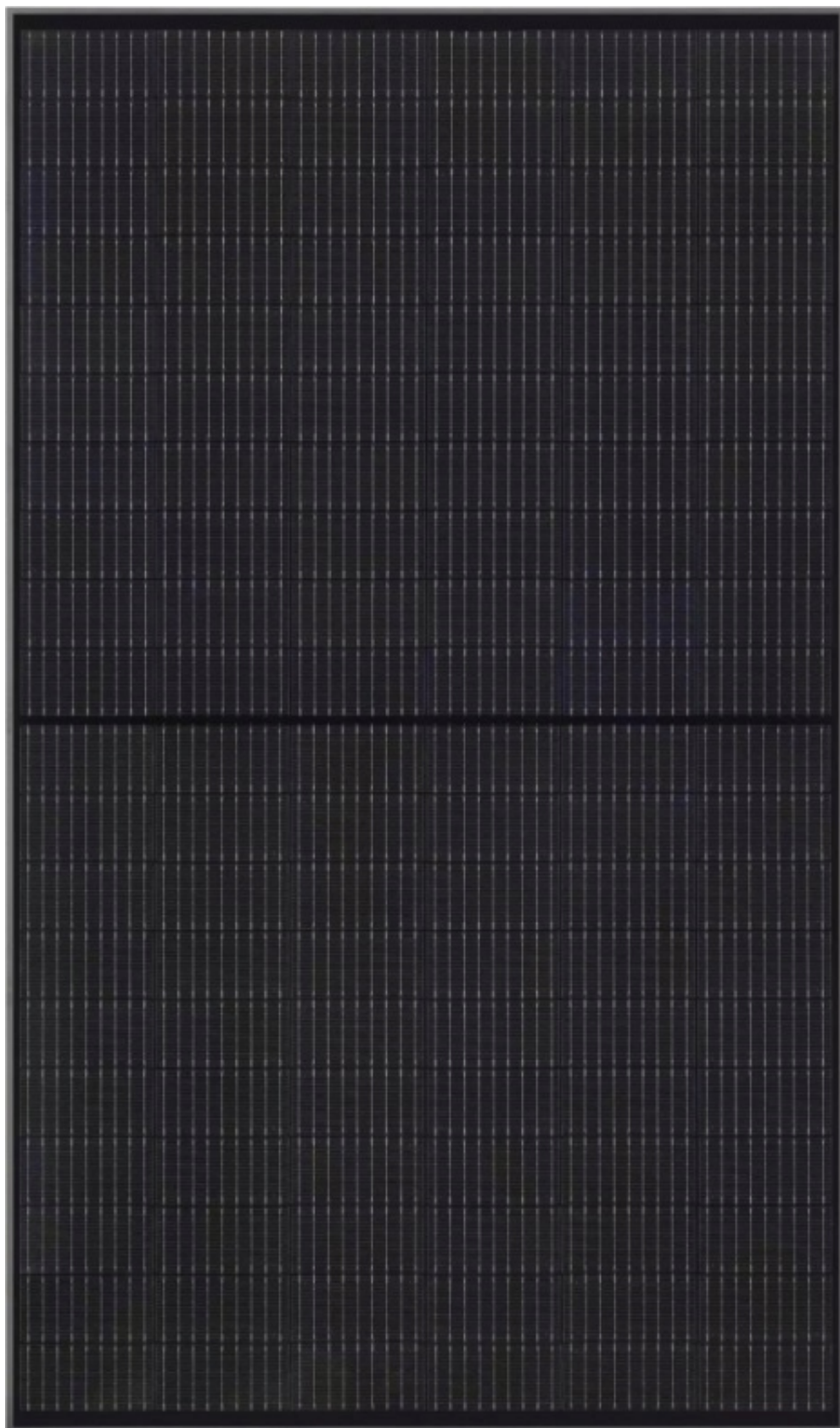
Panel 500W Full Black należy do grupy modułów monokrystalicznych

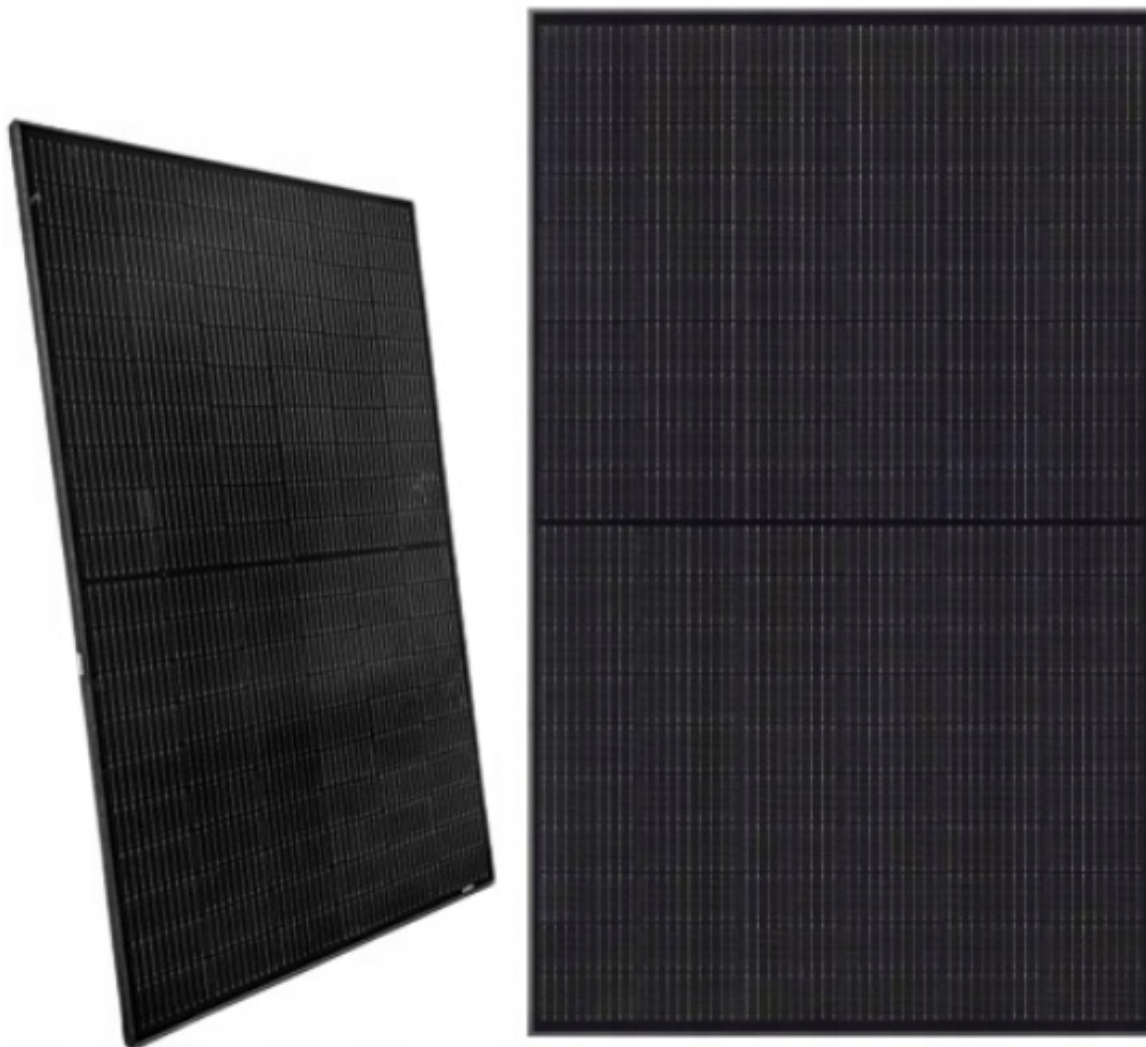
Oznacza to, że jedno ogniwo wykonane jest z **pojedynczego kryształu krzemu**. To niezwykle ważne, ponieważ przekłada się na ich **wydajność**. Im mniej kryształów w ogniwie, tym **więcej prądu** może ono wyprodukować.

Ciemna, niemal czarna powierzchnia **prezentuje się znacznie lepiej** niż tradycyjne panele, podzielone wyraźną siatką mocno wyróżniającą się na tle na dachu. Natomiast panel monokrystaliczny Full Black na ciemnej dachówce jest **praktycznie niezauważalny**.

Panel monokrystaliczny Full Black to produkt **premium**, który charakteryzuje się wyjątkową **trwałością i efektywnością**.

Moduł ten umożliwia m.in. **współpracę paneli z wszystkimi typami inwerterów i sterowników**. To niezwykle ważne w kontekście ewentualnej **rozbudowy instalacji fotowoltaicznej** lub wymiany **starych paneli na nowsze**.





☐ Panel Solarny Ja Solar 500W FULL BLACK MONO HALFCUT Bifacial

Dane techniczne panelu fotowoltaicznego:

- Producent: **JaSolar**
- Moc: **500 Wp**
- Długość: **195,3 x 113,4 x 30 mm**
- Kolor ramy: **Czarny FULLBLACK**
- Seria: **Mono, N-type, 16-BB**
- Materiał ogniwa: **Monokrystaliczny**
- Liczba ogniw: **120**
- Max. Napięcie: **1500 [V]**
- Napięcie Vmp: **36.91 [V]**
- Prąd Isc: **14.42 [A]**
- Maksymalny pobór prądu: **13.55 [A]**
- Napięcie jałowe: **43.85 [V]**
- Sprawność STC: **22.6 [%]**
- Degradacja w ciągu 25 lat: **0.4 [%]**
- Tolerancja mocy: **3 [%]**
- Wsp. Temp. Pmpp: **-0.29 [%/C]**
- Wsp. Temp. Uoc: **-0.25 [%/C]**
- Waga: **27.3 [kg]**
- Temperatura pracy: **-40 do +85 [°C]**
- Typ: **Bifacial (Dwustronny)**

•

Technologia HALFCUT

Większa moc

Producenci coraz bardziej starają się usprawniać oferowane produkty. Jednym z usprawnień jest właśnie technologia ciętych płytek. Taki sposób ułożenia płytek krzemowych zwiększa przede wszystkim wydajność i klasę panelu. W dosłownym tłumaczeniu z takiego samego rozmiaru jesteśmy w stanie uzyskać większą moc modułu. To dlatego panele dużej mocy są dostępne właśnie w technologii half-cut.

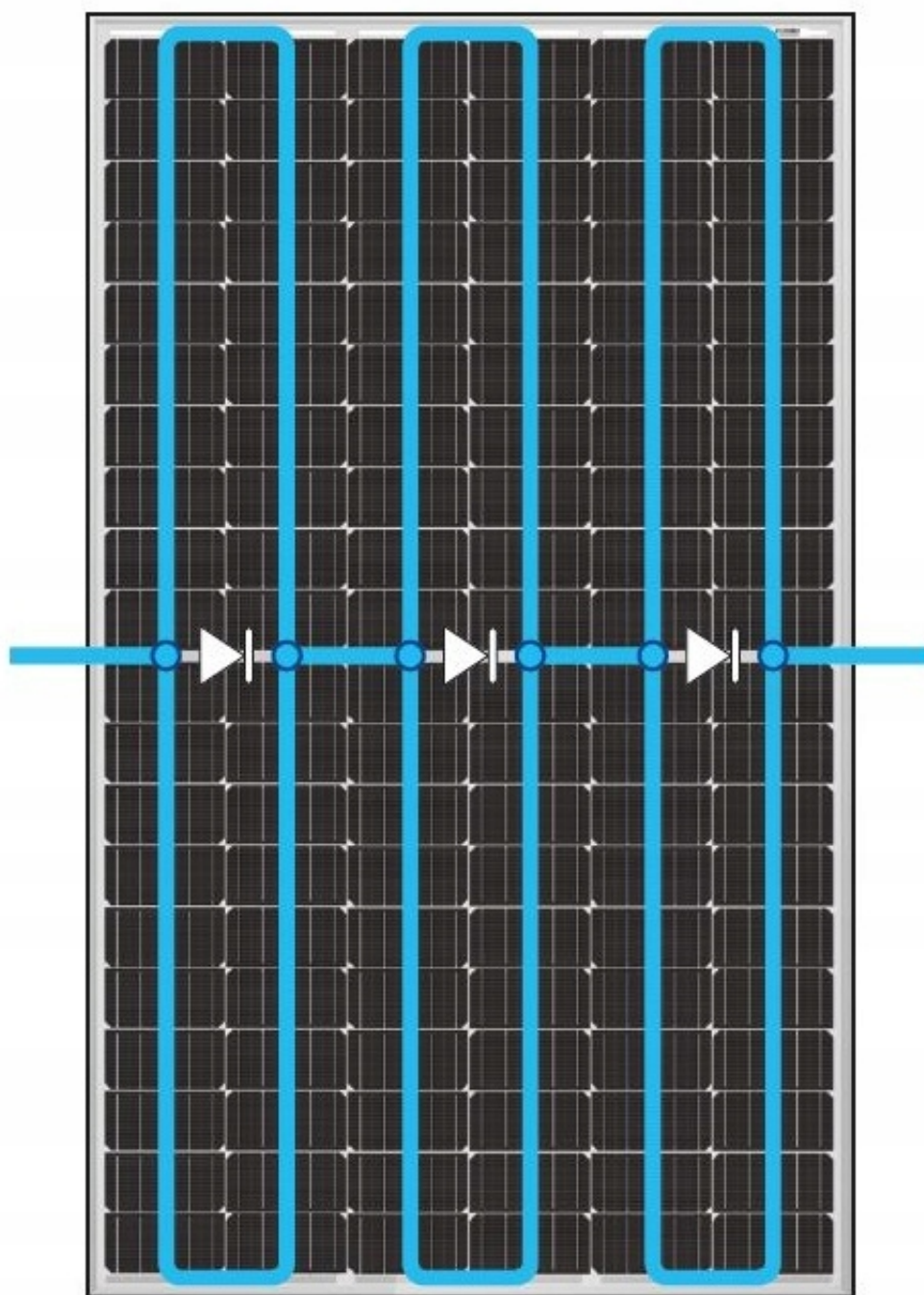
Mniejsze straty mocy modułu

To nie koniec atutów. Jednym z największych plusów jest wielokrotnie mniejsza strata mocy w porównaniu ze standardowymi panelami. Płytką krzemową przeciętą w pół jest dużo mniejsza, przez co generuje dużo niższy prąd. Ten jest wprost proporcjonalny do jej wielkości. Starty natomiast są silnie zależne od oporu. W technologii modułów half-cut jest nawet 5-krotnie mniejszy niż w tradycyjnej. Jest to z pewnością największy atut. Finalnie moduł generuje mniejsze starty, co przekłada się na wyższą sprawność i uzysk z zainstalowanego m2.

Zmniejszone ryzyko zacinienia

Moduły half-cut posiadają jeszcze jedną zaletę, o której warto powiedzieć. Są mniej narażone na ryzyko zacinienia w obliczu tradycyjnych technologii. I nie mamy tu na myśli zacinienia spowodowanego pobliskim drzewem czy innym obiektem. Często gdy o tym wspominamy klientom, ci zapewniają nas, że w pobliżu planowanej inwestycji nie ma elementów powodujących zacinienie. Niestety większość z nas zapomina o efektach atmosferycznych, które mogą to zacinienie powodować. Przykładem może być śnieg.

W modułach half-cut znajdziemy więcej diod bocznikujących. Wynika to wprost z budowy modułu. Panel podzielony jest na dwie części. Część górną i część dolną. Obie są ze sobą połączone równolegle, a za ich pracę odpowiada osobna dioda bocznikująca tak, aby mogły pracować również niezależnie od siebie. Dodatkowo każda z części posiada własne szeregi spiętych płytek, które są również zabezpieczone osobnymi diodami. Najczęściej po 20 płytek krzemowych. To pozwala na oddzielną pracę szeregów wewnątrz części górnej i dolnej.



PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA ZASTOSOWANIA PANELU



